

可寫程式的步進驅動器 內建MODBUS or CAN BUS

CSD215

- 1 封面
- 2 簡介
- 3 PLC/軸卡接線/IO接線圖示
- 4 多軸連線圖示
- 4 Modbus/Can bus接線
- 5~9 參數表
- **10~12** RS232指令表
- **13~14** Modbus表
- 15 DN表/ST表
- 16~17 ERR表
- 17~18 擴充IO板
- 18 應用實例

CSD215步進驅動器

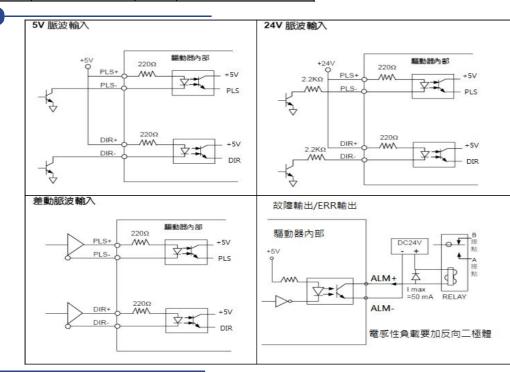
CSD215特點

- 内建3IN 10UT 記事本編輯控制
- 可控制伺服馬達/不失步步進馬達/二相三相步進馬達
- 脈波PUSLE/DIR ; CW/CCW ; A/B ;任意解析度
- RS485 MOBUSE /CAN BUS(兩種版本)
- 通訊RS232=1COM 可串聯64台,互相控制.
- 自我監視,故障履歷

規格

CSD215	SPECIFICATION	單位	標準值 Value
電壓輸入	Voltage	٧	24
額定輸出	Rated Output	W	120W
重量	Weight (Standard)	kg	0.4
使用環境溫度	Ambient Temp.	°C	-20~50
電流	Counter-electromotive Force	Α	4A 連續 8A 瞬間最大
步進馬達	Holding Torque	kgcm	28~86 型步進 最大 44KGCM
編碼器解析	Encoder SC	PPS	步進馬達任意解析度/ 伺服馬達需視編碼器而定

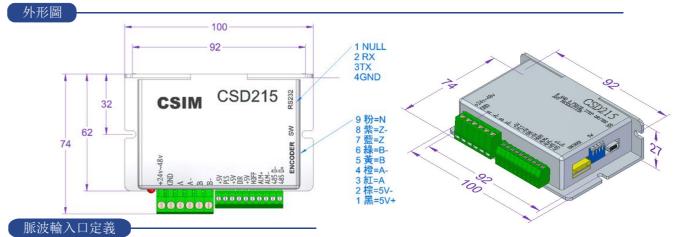
脈波接線定義



csim° CSD215

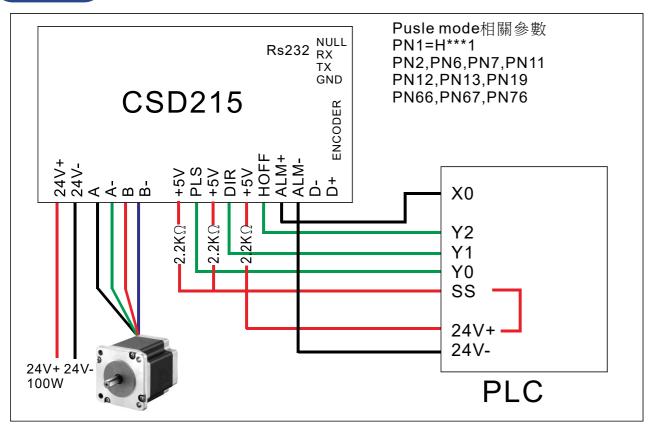
PULSE 脈波圖

加以	灰 画					
	MD=1	對應腳	位關係	Puslse 二相步進 IMD=0 基本解析	MA MR 通訊模式	
	為 PULSE 模式 指令脈衝種類	正轉	反轉	出廠值 PN12=2048 PN13=100 10000/PUSLE 一圈	出廠值 PN44=256 PN45=100 MR 10000 一圈	
	脈衝+方向 (Pulse+Dir) PN2=H0000	PLS + PLS - DIR+	<u> </u>	PN12=2048 PN13=50 5000/PUSLE 一圏	PN44=256 PN45=500 MR 50000 一圈	
	雙脈衝 (CW/CCW) PN2=H0010	CW+ CW- CCW+ CCW-	7.7.7	PN12=2048 PN13=36 3600/PUSLE 一圏	PN44=256 PN45=36 MR 3600 一圏	
	A/B 相位差 (AB Phase) PN2=H0030	A+ A- B+ B-	<u> </u>	PN12=2048 PN13=5000 500000/PUSLE 一图	PN44=2560 PN45=36 MR 360 一圈	



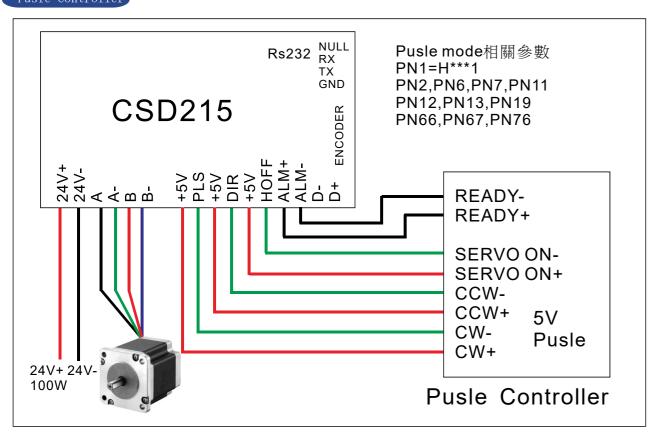
口定義		
接腳編號	IO 類型	接腳說明 (PN1=H0001)PUSLEMODE
PLS+ CW+	MD-4	字元 0 日 PN5=H0 001 內值 CWHC 正轉禁止致能及輸入極性
PLS- CW-	MD=1 指令脈衝 P 輸入 MD=5 正極限 IN2	0 CWHC 接點無效 1 接點與 DG 短路時 CWHC 致能 (A 接點) 3 接點與 DG 開路時 CWHC 致能 (B 接點)
		字元 1 PN5=H0010 內值 CWHC 正轉禁止停車方式
DIR+ CCW+	MD=1 指令脈衝 D 輸入	字元 2 HO IN 3 PN5=H0 100 PN3=H0020 (負極限也可當原點)
DIR- CCW-	MD=5 負極限 原點 IN3	內值 CCWHC 反轉禁止致能及輸入極性 0 CCWHC 接點無效 1 接點與 DG 短路時 CCWHC 致能 (A 接點) 3 接點與 DG 開路時 CCWHC 致能 (B 接點)
HOFF+	INI	字元 0 HD ID IN1 PN4=H0001 PN3=H0022 (當原點) 內值 SVOFF 致能及輸入極性
HOFF-	- IN1	0 SVOFF 接點無效 1 接點與 DG 短路時 SERVO OFF (A 接點) 3 接點與 DG 開路時 SERVO OFF (B 接點)
ERR	OUT1	字元 1 OUT P1 PN7=H0010 內值 ALARM 異常警報輸出致能及信號極性 0 異常警報信號無效 (可當一般輸出) 1 當驅動器異常時,電晶體輸出為 ON 3 當驅動器異常時,電晶體輸出為 OFF

PLC LINK

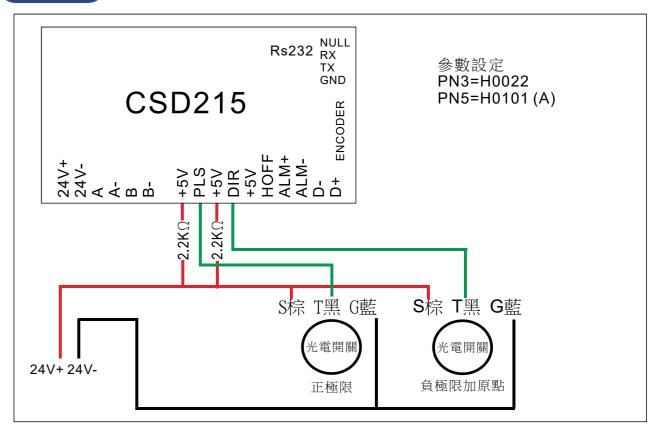


Pusle Controller

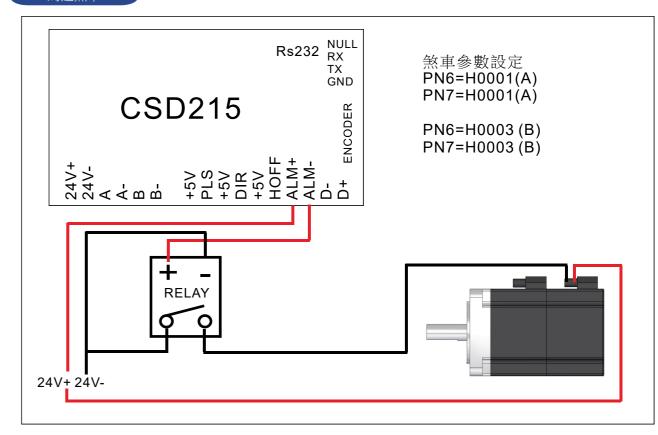
CSIM



SENSOR



馬達煞車



Modbus 多軸連線

建議1COM 最多連30台,站號可設ID:1~255

PN47=H0201



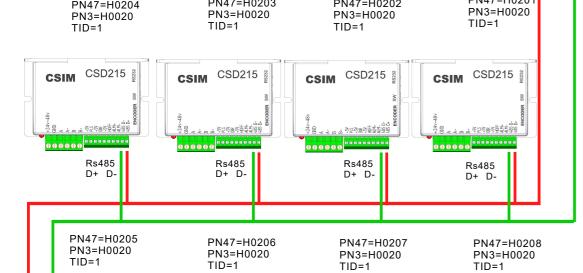
PN47=H0204

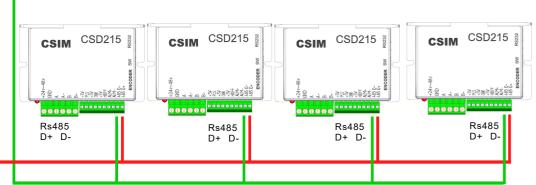
RS485 D+ -RS485 D-

PN47=H0203

若不能連線請DF回到出廠值再設一次

PN47=H0202





RS	RS485 連線 CSIM 驅動器和整合式馬達可以混用										
人機設定	傳輸部	定	驅動器參數設定	備註							
MOBUS	鮑率	38400	PN3=H0020	需注意 36 軸以上要裝 485 放大器)							
984RTU	數據位元	若不能連請檢查 TID 是否被設 0									
	檢驗	NONE		TID 不能等於 0							
	結束位元	1									
	同位元	無									



Rs232 可以接任何一軸. 皆可下多軸命令 例: 共接4軸,RS232 接在T3 命令一樣MA 1000 最後一台需加終端電阻

CSIM

T1AM 3000 T2MA 1000 T3MA 5000

表示為十六位元參數

參數 No.	參數 名稱	預設值	設定範圍	功能說明	模式				
PN01	RPM RPS	HBOOG	0~1	0 RPM (速度設定為 PN10.PN11) 1 RPS (速度設定為 VM.VA)	5				
PN01	MD		0~5	選擇工作模式(開迴路步進無速度模式) 0 脈波輸入控制模式(無加減速) 1 脈波輸入控制模式(有加減速) 2 速度控制模式 3 扭力控制模式 4 廠商保留 5 終端機模式,程式模式	740 750 980 1400 SLIM				
				字元 0(DI) HDDD 內值 馬達旋轉方向 0 輸入正命令時馬達順時針方向旋轉 1 輸入正命令時馬達逆時針方向旋轉	A				
PN02				字元 1(PM) 日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日					
							字元 3(絕對座標) HO O O O O O O O O O O O O O O O O O O	A	
					內值 開機自動執行程式 0 開機不自動執行內部程式 1 開機自動執行內部程式				

參數	參數	預設值	設定範圍				功於	記明			模						
No.	名稱	沢叺ഥ					7) At	2 0/1 1/1			式						
			Home	歸零訂	没定												
			Slim in2 740 in8 980 in8 750 in8	字元(O(HM) H000												
				設定原	景點前 ,先設定	pn	2 馬達	方向	MA 方	向是否正確							
				泊值	歸零方向(ME)=1	、 5 ⊞	持有效)									
					HOME 與 DO	3 知	直路時	,負方	向歸忽	零,以							
				0			DG 4	短路為	原點信	言號 (B接點							
					由 PN5 設定	_				5. 014/110							
				\parallel $_{\scriptscriptstyle 1}$, ,			-		零,以 CWHC							
			(SLIM9	1	发起與 DG %	丘岭	一局原思	站信號	(D核	医點由 PN5 設							
			243K	2			•			零,以 HORG							
			266D) PN3= H0022, H0023, H0026, H0027 時,使用 IN1 為原 點訊號		接點與 DG 知												
				3	HOME 與 DG 矩 接點與 DG 矩			-		零,以 HORG							
				4	負方向歸零;					t min)							
				-	_	H0026,	H0026,	H0026,	H0026,	5	正方向歸零;						
				6	HOME 與 DO	3 知	直路時	,負方	向歸為	零,以 HORG							
PN03		H0000			接點與 DG B						1						
				7		與DG 短路時,正方向歸零,以HORG DG 開路為原點信號(B接點)	5										
				字元	1(RS485 Bau												
				內值	人機通												
				0	9600	1	192	200	Ι								
				2	38400	3	576	600	4	115200							
				字元名	2(RS232 Bau	d F	Rates)	HODE									
				內值	RS232 資米	斗每	秒傳車	谕速率									
				0	9600		2	3840	0								
				1	19200		3	5760	0								
				字元	3(Echo) ⊞]										
				內值	Echo 功能												
				0	啟動終端機	回	應功能	<u> </u>									
				1	關閉終端機	回	應功能	5									

		多	製衣							
	參數 No.	參數名稱	預設值	設定範圍		功能說明	模式			
	PN03		HOOOD		4 5	在連入字串前加入換行符號並且啟動終端機回應功能(回應延遲時間設定參考 PN29) 在連入字串前加入換行符號並且關閉終端機回應功能(回應延遲時間設定參考 PN29)				
					設定 S	設定 SERVO OFF、EMC 輸入信號設定				
						HO IO SLIM INO				
PN04					內值 0 1 3	SVOFF 致能及輸入極性SVOFF 接點無效接點與 DG 短路時 SERVO OFF (A 接點)接點與 DG 開路時 SERVO OFF (B 接點)	А			
		Servoon Emc/stop			字元 1 內值 0	SVOFF 停車方式 SVOFF 致能馬達減速停止後關閉輸出電流	А			
	PN04				1 字元 2	SVOFF 致能直接關輸出電流馬達慣性停止				
					內值 0 1 3	EMC 致能及輸入極性 EMC 後 ALARM,BREAK 接點無效 接點與 DG 短路時 EMC 致能 (A 接點) 接點與 DG 開路時 EMC 致能 (B 接點)	A			
						字元3	HI III III III III III III III III III	A		
					0	EMC 啟動時直接關輸出電流,馬達慣性停止 EMC 啟動時馬達減速停止後關閉輸出電流				
						WHC、CCWHC 輸入				
					字元 0	HO IO SLIM INO				
					內值	CWHC 正轉禁止致能及輸入極性	A			
		Cwhc			0	CWHC 接點無效				
	PN05		HO 10 1		3	接點與 DG 短路時 CWHC 致能 (A 接點) 接點與 DG 開路時 CWHC 致能 (B 接點)				
	Ccwhc				HO I SLIM INO					
					內值	CWHC 正轉禁止停車方式	Α			
					0	CWHC 時直接關輸出電流,馬達依慣性停止				
					1	CWHC時馬達減速停止後關閉輸出電流				

參數 No.	參數 名稱	預設值	設定範圍	功能說明			
PN05				字元 3 ☐ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐	A		
PN6	Break			設定 BREAK 煞車輸出 740/750/980 各自獨立 字元 0 日	A		
				O~F 系統關閉煞車前置時間(單位:100ms)	A		

參數 No.	參數 名稱	預設值	設定範圍		功能說明	模式
			SLIM 系列	信號輸	出設定	
				字元 0	OUT P0	
				內值	READY 備妥輸出致能及信號極性	
				0	備妥信號無效	A
				1	伺服備妥後,電晶體輸出為 ON	
			BREAK 與	3	伺服備妥後,電晶體輸出為 OFF	
			READY 只 能擇一致	字元 1	OUT P1	
PN07		$H \parallel \parallel \parallel \parallel \parallel$	能)	內值	ALARM 異常警報輸出致能及信號極性	
				0	異常警報信號無效	A
			740/750/ 980 各自獨 立	1	當驅動器異常時,電晶體輸出為 ON	
				3	當驅動器異常時,電晶體輸出為 OFF	
				字元 2		
				內值	POSOK 到位輸出致能及信號極性	0
				0	到位信號輸出無效	1
				1	到位信號致能後,電晶體輸出為 ON	
				3	到位信號致能後,電晶體輸出為 OFF	
				使用外	部速度參數設定	
				字元 0		
				內值	內部/外部 速度設定	
				0	使用內部速度參數為運動速度(PN10 參數)	
				1	使用外部VR值為運動速度,最高運動速度為	
					VF (PN19) 參數	
				字元 1	HODEO AIN	
DNIGO				內值	內部/外部 速度設定	
PN08				0	使用內部速度參數為手動 JOG 速度(PN14 參	1
					數)	
				1	使用外部 VR 值為手動 JOG 速度,最高運動	
					速度為 VF (PN19) 參數	
				字元3		
				內值	ABZ 相位再檢 (mode 0~5)	
				0	關閉	
				1	開機自動再檢驗 Encoder (開機瞬間會抖一下)	
				'	Slim243K-266D 則是編碼器失步檢知關閉	

參數 No.	參數 名稱	預設值	設定範圍	功能說明	模式
PN09				更改模式程序選擇 內值 更改模式程序選擇 0 切換 MD (PN01) 參數時, 伺服關閉(SERVO OFF) 1 切換 MD (PN01) 參數時, 伺服不關閉 (SERVO ON) 字元 3 日本 日	A
PN10	VM		1~5000	設定馬達轉轉速(單位: rpm) 1. MD=5 時 MA 運動指令之轉速。 VM=3000 或 PN10=3000 都可以(最低為 1RPM) 若要更低速,需將 PN1=H1000 H	5
PN11	VA		1~1000	設定加速度(單位:rps²) PN10/60 n /n/pn11=a 例:PN10=3000 PN11 =100 (3000/60=50 50/100=0.5 等於 0.5 秒加速到 3000RPM) 例:PN10=3000 PN11 =500 (3000/60=50 50/500=0.1 等於 0.1 秒加速到 3000RPM) 例:PN10=500 PN11 =1 (500/60=8.33 8.33/1=8.3 等於 8.3 秒加速到 500RPM) 例:PN10=6000 PN11 =1000 (6000/60=100 100/1000=0.1 等於 0.1 秒加速到 6000RPM)	1,5
PN12	SC1		1~9999	設定輸入脈波 Pusle 乘頻比例 (分子) ※需系統重置方有效(ASC2 Mode 由 PN44 設定)	0,1
PN13	SC2		1~9999	設定輸入脈波 Pusle 乘頻比例(分母) ※需系統重置方有效(ASC2 Mode 由 PN45 設定)	0,1

參數表

	參數 No.	參數 名稱	預設值	設定範圍	功能說明	模式
	PN14	VJ	3000	1~5000	MD=1、5 時,為手動 JOG 速度(單位:rpm)	1,5
	PN15	V0		-200~200	設定電壓輸入零點調整(Zero Offset)	234
	PN16	VZ		0~99	設定V電壓輸入不動作範圍(Dead zone)	2,3
	PN17	TSC		1~32	扭力比例常數(Torque Scale)	234
	PN18	EP		1~999	設定馬達到位(In Position)允許誤差,POSOK 輸出致 能設定。	01
	PN19	VF	N3500	1~6000	1. 設定馬達最高轉速計算基準 (單位:rpm)	Α
	FINIS	VI			2. 外部 VR 調速時,之最高轉速(單位:rpm)	12
	PN20	AVA		0~32000	使用類比信號輸入調速時之加速度	234
	PN21	AB		1~5000	設定起始與終點加速度(單位:rpm)	15
	PN22	AF		1~5000	設定到達最高速的加速度(單位:rps ²)	15
	PN23	VH	1~5000		回原點速度(原點信號觸發後,回復速度為 VH/64)	15
	PN24	HP		0~65535	原點歸零後,伺服座標平移(OFF SET)位置值(內值 x4=實際座標平移值)	15
LM					設定位置誤差極限(Error Limit)	
	PN25	EL		20~4000	例:若使用每轉 500 計數的編碼器(驅動器信號擷取為4倍頻) EL=400,實際意義就是當馬達位置誤差超過400pulse,相當於 1/5 轉時,會出現 Err-04	A
	PN26	LL		50~300	馬達負載極限(Load Limit)單位:W ※此參數規格因應搭配馬達不同而有所不同,故目前未	А
$\frac{1}{2}$	PN27	IL1		1~150	設定電流極限(Current Limit)單位:0.01Amp	Α
2	PN28	IL2		1~500	積分電流極限。單位:0.01Amp	Α
	PN29			0~65535	通訊回應延遲時間。單位:10ms	Α
	PN30	KP	5000	1~20000	設定比例控制增益	Α
	PN31	KD		1~32000	設定微分控制增益	Α
	PN32	KI		0~50	設定積分控制增益	Α
	PN33	DM		0~99	設定阻尼參數(Damper)	Α
	PN34	廠商 保留				
	PN35	FFV		0~9999	速度前置補償	Α
	PN36	FFB		-99~99	不平衡負載補償(通常運用於 Z 軸負載時)	Α

參數表

參數	參數	否机片	机户公国		. 나 사 미	模式		
No.	名稱	預設值	設定範圍		功能說明			
PN40	IKP			步進模	步進模式時.電流比例修正			
				字元 3(Echo) H 000				
				內值	步進開迴路模式時.自動降電流			
				0	off 0%	205		
PN41				1	off 50%	920		
				2	Off75%	720		
				字元 2(OPEN SETP ENCODER ON)			
				步進開	迴路模式,讀取 ENCODER			
PN44	MSC			MSC1(內部電子齒輪比)分母	5		
PIN44	1			Pusle N	Mode 由 Pn13 設定	5		
PN45	MSC			MSC2(內部電子齒輪比)分子				
1 14-5	2			Pusle N	Mode 由 Pn12 設定	5		
				字元2				
				內值	設定檢查電壓			
				0~1	0 檢查電壓	920		
PN46					1 不檢查低電壓.110V 即可輸入	720		
FIN40				字元 0	HICH	730 A		
				內值	外部回昇開闢			
				0~1	0 內部回昇			
					1 外部回昇啓用			
				字元 0				
				內值	設定 PLC 站號			
				0~255	5 1至255可設定,多台連線時需設不同站號			
					(單位:1)			
PN47	STN		1~255	字元2	HI			
				內值	設定為 Modicon 984 Device/Slave(RTU)			
				0	為終端機模式			
				2	為 PLC 模式(ModBus 984 RTU)			
				3	為 PLC 模式(ModBus 232 ASC2)			
				,				

參數表

CSIM

參數 No.	參數 名稱	預設值	設定範圍	功能說明	模式
PN48				字元 0 HDDD	А
PN50				CSC2 連線參與站號 字元 0 字元 1 內值 OO~FF 站號設定(2 進制) 0 單軸 20 5 軸 70 九軸 F0 13 軸 2 2 軸連線 22 6 軸 72 10 軸 F2 14 軸 7 3 軸連線 27 7 軸 77 11 軸 F7 15 軸 F 4 軸連線 2F 8 軸 7F 12 FF 16 軸	5
PN51	TID			設定多軸連線站號(需各別設定) TID (MBTA,ABTI)MB 通用站號及回應站號 內值 回應廣播命令代表站號 字元 0,1 01~ 站號設定 FF 內值 技收廣播命令站號 字元 2,3 日本 01~ 站號設定 FF 日本	740/ 750/ 980/ Slim MD 5
PN52	PTRG			徧差中斷設定值位置	5
PN53	ITRG			電流觸發中斷設定值	5
PN54	KV			馬達電流控制參數	А
PN55	KQ			馬達電流控制參數	А
PN56	KE			馬達 KE 常數 (只用在 MD4)	А
PN57	KT			馬達 KT 常數	А
PN58	VSC			電壓量測調整參數	А

參數表

參數 No.	參數 名稱	預設值	設定範圍	功能說明	模式	
PN59	ISC			電流量測調整參數	Α	
PN60	KR			反轉電流限制參數	Α	
PN61				(AU)類比輸入積分	Α	
PN62	AB			加速度啟始值,在有在使用 S 加速度時才有效	Α	
PN63				(SPR)步進解析度		_
PN64		100		馬達回昇時.放電頻率(請先計算在設定)	А	1
PN65						
PN66	IMN			開迴路步進馬達連續轉電流	А	
PN67	ISTOP			步進馬達開迴路停止保持電流	Α	
PN68	IKP			開迴路步進馬達積分增益	Α	
PN69	IKD	20		開迴路步進馬達制微分增益	Α	
PN70	IKI	4		開迴路步進馬達積分電流	Α	
PN76	IMX			最大電流限制,使用在伺服扭力模式用 步進馬達最大限制電流 peck	А	T 1/1
PN78	DB		16	電晶體開閉時間延遲	А	
PN81	PSC	2000		CSBL1000 解析度設定	軸卡	

CSIM SLIM 系列 CSD215 / 980/1400/740 / 750 / RS232 指令一覽表

運動指令

MA x (Move Absolutely) 以工作速度移動至絕對座標 x 處。

MR x (Move Relatively)以工作速度移動至相對座標 x 處。

TPMA (Move Absolutely) 第 P(1~7)軸以工作速度移動至絕對座標 x 處。

TPMR (Move Relatively)第 P(1~7)以工作速度移動至相對座標 x 處。

兩軸圓弧指令

AAL x,y,r (Arc Absolute Left) 以絕對座標 x,y 為終點,r 為半徑,往左轉方向做圓弧移動。 AAR x,y,r (Arc Absolute Right) 以絕對座標 x,y 為終點,r 為半徑,往右轉方向做圓弧移動。 ARL x,y,r (Arc Relative Left) 以相對距離 x,y 為終點,r 為半徑,往左轉方向做圓弧移動。 ARR x,y,r (Arc Relative Right) 以相對距離 x,y 為終點,r 為半徑,往右轉方向做圓弧移動。

JOG 運動指令

JGF (Jog Forward) 馬達持續正轉。

JGR (Jog Reverse) 馬達持續反轉。

JGO (Jog stop) 結束 JOG 運動,馬達減速停止。

TPJGF (P motor Jog Forward) 第 P(1~7)軸馬達持續正轉。

TPJGR (P motor Jog Reverse) 第 P(1~7)軸馬達持續反轉。

TPJG0 (P motor Jog stop) 第 P(1~7)軸馬達結束 JOG 運動,馬達減速停止。

FT (Fix Torque) FT 10~500 固定扭力(當扭力馬達)。

TPFT (P Fix Torque) 第 P(1~7)軸固定扭力。

回原點指令

H (X Home) 回原點。(in horg)。

T1H (P Home) 第二軸回原點(最多 16 軸連線)

座標設定指令

CSIM

CS x (Coordinate Set) 設定現在位置座標。

TPCS x (P Coordinate Set) 第 P(1~7)軸設定現在位置座標。

馬達控制指令

HON (Hold On) 啟動馬達控制。

TPHON (P Hold On) 第 P(1~7)軸啟動馬達控制。

HOFF (Hold Off) 暫停馬達控制。

TPHOFF (P Hold Off) 第 P(1~7)軸暫停馬達控制。

RESET (Reset) 重置馬達控制。

TPRESET (P Reset) 第 P(1~7)軸重置馬達控制。

IHOFF(HOFF)立即觸發後 ON EV 使用 HOFF 關閉馬達指令IHON(HON)立即觸發後 ON EV 使用 HON 啟動馬達指令

輸出介面控制指令

SET Pn (Set Port) 設定第 n 輸出埠為 On。 (1≤n≤4)

CLR Pn (Clear Port) 清除第 n 輸出埠為 Off。

CHG Pn (Change Port) 變更第 n 輸出埠的狀態。原來為 Off 改為 On,原來為 On 改為

Off \circ

PLS Pn,tm (Pulse Port) 由第 n 輸出埠輸出一脈波,tm 為脈波寬度,單位為 4msec。

OUTP n (Output Port) 同時設定全部 4 個輸出埠的狀態。

 $(0 \le n \le 15)$

ISET Pn (Immediately Set Port) 立即設定第 n 輸出埠為 On。 (1 ≤ n ≤4)。
ICLR Pn (Immediately Clear Port) 立即清除第 n 輸出埠為 Off。 (1 ≤ n ≤4)。
PWM Pn,f,duty (PWM Port) 由第 n 輸出埠輸出 PWM 脈波。 (1 ≤ n ≤4)。

運動同步輸出控制指令

P1SET Pn, x (Set Port by Position 1)
P2SET Pn, x (Set Port by Position 2)

在移動到座標 x 時,設定第 n 輸出埠為 On。

 $(1 \le n \le 4)$

P1CLR Pn, x (Clear Port by Position)
P1CLR Pn, x (Clear Port by Position)

在移動到座標 x 時,清除第 n 輸出埠為 Off。

 $(1 \le p \le 2, 1 \le n \le 4)$

速度控制指令

AVM (Analog set VM) 由類比輸入控制馬達轉速。

FU=1 (FU=1 or FU=0) FU=1 設定速度 PN14.PN10 以 RPS 為單位

例: VJ=1 馬達一秒一轉

VJ=0.1 馬達 10 秒一轉

VJ=0.01 馬達 100 秒一轉)

FU=0 設定速度 PN14.PN10 以 RPM 為單位

系統參數管理指令

參數名稱=data 設定系統參數

DF(Default)將全部系統參數重置成預設值SAVE C(Save Config)儲存全部系統參數至 Flash Rom

SAVE P (Save Program) 儲存 Program
RESET H (RESET HOME) 重新開機

CLR BUF

(Clear Buffer)

程	式流程控制指令	<u></u>	
	G addr	(Go)	由指定位址開始執行程式。若未指定位址,即由位址 0 開始 執行。
			addr 參數可為絕對位址,址標或行號。
	JP addr	(Jump)	程式無條件跳躍至指定位址。
	JI i,addr	(Jump at Input)	當指定的輸入埠為 On 時,程式跳躍至指定位址。(1 ≤ i ≤8)
	JNI i,add	r (Jump at No Input)	當指定的輸入埠為 Off 時,程式跳躍至指定位址。(1 ≤ i ≤8)
	JZ #int,a	ddr (Jump at Zero)	當指定的變數為 0時,程式跳躍至指定位址。
	JNZ #int,	addr (Jump at Not Ze	ro) 當指定的變數不為 0 時,程式跳躍至指定位址。
	JE c,#var	, addr (Jump at Equal)	當變數#var 等於 c 時,程式跳躍至指定位址。其中 c 可為常
			數,變數或函數,但必須與#var 同類型。
	JNE c,#va	r,addr (Jump at Not H	Equal) 當變數#var 不等於 c 時,程式跳躍至指定位址。其中 c 可
			為常數,變數或函數,但必須與#var 同類型。
	JG c,#var	, addr (Jump at Great t	han) 當變數#varc 大於 c 時,程式跳躍至指定位址。其中 c 可為
			常數,變數或函數,但必須與#var 同類型。
	JNG c,#va	r, addr (Jump at Not (Great than) 當變數#varc 不大於 c 時,程式跳躍至指定位址。其中 c 可為常數,變數或函數,但必須與#var 同類型。
	JTI i,tm,	addr (Jump depends on	Timer and Input) 當輸入埠 i 為 On,或在參數 tm 設定的時間內
			變為 On,程式跳躍至指定位址。
	JNTI i,tm	, addr (Jump depends o	on Timer and No Input)當輸入埠 i 為 Off,或在參數 tm 設定的時
			間內變為 Off,程式跳躍至指定位址。
	CALL addr	(Call)	呼叫副程式。
	RET	(Return)	由副程式返回。若原來已在只最上層程式,則結束程式執
_			行。
<u>×</u> 	WI i	(Wait Input)	若輸入埠 i 為 Off,則程式暫停。等待輸入埠 I 轉為 On 後,
3			程式再繼續執行。
	WNI i	(Wait No Input)	若輸入埠 i 為 On,則程式暫停。等待輸入埠 I 轉為 Off 後,
		an .	程式再繼續執行。
	WT tm	(Wait)	暫停一段時間再繼續。參數 tm 為暫停的時間,單位為 msec。
	DN	(Done)	確定先前所下指令已全部執行完畢再繼續。
	SET EV	(Set Event)	定義立即中斷事件觸發條件。
		z, N0 (Set Event N0)	定義立即中斷事件觸發條件變數有值時啓動。
	ON EV1,\$PPZ On EV	(On Event)	設定立即中斷事件副程式位址。
	PZ	(On Event) (Pause)	或是立即中國事件副任政位址。 暫停。
	REDO	(Redo)	繼續未執行指令。
	TUDO	(1000)	クチはマード・サインニ IP マール MER/MEN IN サイトコード マール MER/MEN IN サイトコード

清除未執行指令。

程式管理指令	
PG (Program Generate)	進入程式編輯模式
PA (Program Apend)	在原有程式最後再繼續附加新程式
PL (Program List)	列示程式
PE n (Program Edit)	修改程式, n 為要修改的程式行號。
PI n (Program Insert)	插入一行程式, n 為要插入的程式行號。
PD n (Program Delete)	刪除一行程式, n 為要刪除的程式行號。
ULP (Up Load)	上傳程式至終端機(PC)。
DLP (Down Load)	由終端機(PC)下傳程式。
EXIT	離開執行中程式
ULC (UP Load conf	ig) 由終端機輸出全部現在參數
RS232 輸出入指令	
GETI (Get an Integer)	由 RS232 輸入一整數
GETR (Get a Real number)	由 RS232 輸入一小數
OUT #var(Output)	由 RS232 輸出一數字
OUT "" (Output)	由 RS232 輸出一字串
資料庫管理指令	
DATA idx,r	儲存資料r至idx指定的資料庫位址
	(N0~N7 R0~R7)
SAVE (Save Data)	儲存全部資料庫資料至 Flash Rom
SAVE D (Save Data)	儲存全部資料庫資料至 Double E Rom
變數指令	
N#=data (N0~N32)	設定整數變數 Flash Rom。
R#=data (R0~R32)	設定實數變數 Flash Rom。
$R(0)=data$ $RS(0)\sim RS(2000)$	設定實數變數於 Double E Rom。
AIN=N#	設定變數值等於 VR 輸入口阻值
	設定變數,data 可以下列方式設定
	常數,變數,系統參數,資料庫資料,函數或以上數據來源
	的數學組合

?TM

```
讀取指令
                        讀取取輸入埠的狀態。 (1 \le n \le 8)
   ?IN n
            (Input)
                        讀取類比輸入埠的狀態。 (0≤n≤1000)
   ?AIN
            (Analog Input)
                        讀取指撥開關的狀態。 (1≤n≤6)
           (Analog Input)
   ?SW n
                        讀取系統狀況
   ?ST
            (Status)
            (IDentify Number) 讀取 ID
   ?ID
                        讀取軟體編號
   ?VER
            (Version Number)
                           讀取整數變數
   ?N#
   ?R#
                        讀取實數變數
   ?PE
                        讀取座標
   ?LL
                        讀取馬達負載極限(Load Limit) 單位:W
   ?EL
                        讀取位置誤差極限
                        讀取目前工作速度
   ?VM
   ?AC
                        讀取目前輸入電壓
   ?IMX
                        讀取以往最大輸出電流
   ?IC
                        讀取以往平均最大輸出電流
                        讀取馬達旋轉時與編碼器最大誤差 PULSE
   ?FLE
                        讀取目前馬達版本
   ?MT
                        讀取目前 MODE
   ?MD
                        讀取目前溫度
   ?TEMP
                        讀取目前 ERR
   ?ERR
   ?ERC
                        讀取 ERR 歷史
                        讀取開機時間
   ?time
```

多軸連線時也可以用?tlerr 前面加 tl 即可

讀取開機秒數.可設為 0 可等於變數 NO,RO

```
持續往反移動
PN2=H1001
          ;先設定好馬達要運轉的方向
          ;電子齒輪比分母為10
PN44=10
PN45 = 36
          ;電子齒輪比分子為36 (若編碼器解析度為10000,故計算為3600為1圈)
PN23=100
          ;回原點速度為100RPM
          ;馬達開始回原點
          :確認上一步做完程式才能往下
DN
          ;設定馬達工作速度為3000RPM
PN10=3000
PN11=10 ;設定馬達加速度為10 (3000/60/10=5)故為5秒加速至3000RPM
$MAIN: MA 3600 ;馬達絶對移動至3600位置,10分之1圈
              ;馬達絕對移動至0位置
              ;確認上一步做完程式才能往下
;程式無條件至旗標$MAIN
DN
JP $MAIN
```

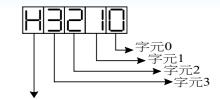
```
IN1 觸發固定往30度
PN2=H1001
              先設定好馬達要運轉的方向
PN44=10
             電子齒輪比分母為10
          ;電子齒輪比分子為36 (若編碼器解析度為10000,故計算為3600為1圈)
;回原點速度為100RPM
PN45 = 36
PN23=100
        ;馬達開始回原點
DN ;確認上一步做完程式才能往下
PN10=100 ;設定馬達工作速度為3000RPM
              ;設定馬達加速度為10 (100/60/10=5)故為50秒加速至3000RPM
PN11=10
$MAIN: JI I1,$START
JP $MAIN
$START: MR 3000;往前30度
JP $MAIN
```

V
$\overline{}$
H
S
\bigcirc

位址	指令	類別	讀寫	功能	備註
基本指令					
00001	05H	В	W	連續正轉	JGF/JG0
00002	05H	В	W	連續反轉	JGR/JG0
00003	05H	В	W1	絕對座標定位,座標由參數r設	MA r
				定	
00004	05H	В	W1	相對距離定位,距離由參數 r 設	MR r
				定	
00005	05H	В	W	關閉伺服控制	HOFF/ HON
00006	05H	В	W1	系統重置	RESET
00007	05H	В	W1	重設座標,座標由參數 r 設定	CS r
00008	05H	В	W1	回機械原點	Н
00009	05H	В	W1	馬達緊急停止	STOP
00010	05H	В	W	馬達暫停	PZ/REDO
00017	01H	В	R	讀取馬達控制狀態(Servo on)	ST
00018	01H	В	R	讀取馬達錯誤內容(Error)	ST
00019	01H	В	R	讀取馬達運動狀態(Run)	ST
00020	01H	В	R	讀取馬達到位狀態	
00021	01H	В	R	讀取與其它軸同動狀態	ST
00022	01H	В	R	讀取回原點狀態	ST
00023	01H	В	R	讀取馬達寸動狀態	ST
00024	01H	В	R	讀取馬達輸入脈波狀態	ST
00025	01H	В	R	系統保留	
00026	01H	В	R	讀取馬達暫停 PZ 與否	ST
00027	01H	В	R	讀取馬達接收命令模式	ST
00028	01H	В	R	讀取馬達運轉方向	ST
00029	01H	В	R	讀取馬達保持狀態	ST
00030	01H	В	R	讀取馬達 EMC 接點狀態	ST
00031	01H	В	R	讀取馬達 CWHC 接點狀態	ST
00032	01H	В	R	讀取馬達 CCWHC 接點狀態	ST
内部執行命令					
00033	05H	В	W1	程式執行	G
00034	05H	В	W1	程式跳出執行	EXIT
00035	05H	В	W1	程式單步執行	SG
00036	05H	В	W1	內部程式單步執行	
00037	05H	В	W1	程式內部新增一行程式	PA
00038	05H	В	W1	程式内部插内一行程式	PI
00039	05H	В	W1	程式內部刪除一行程式	PD

位址	指令	類別	讀寫	功能	備註
40800	03H/10H	String	RW	立即執行指令	
40808	03H/10H	String	RW	立即執行指令	
40816	03H/10H	String	RW	立即執行指令	
40832	03H/10H	String	RW	立即執行指令	
40840	03H/10H	String	RW	立即執行指令	
40848	03H/10H	String	RW	立即執行指令	
40856	03H/10H	String	RW	編輯可執行指令字串(EEROM)	
40900	03H/10H	String	RW	編輯可執行指令字串(EEROM)	
40908	03H/10H	String	RW	編輯可執行指令字串(EEROM)	
40916	03H/10H	String	RW	編輯可執行指令字串(EEROM)	
40924	03H/10H	String	RW	編輯可執行指令字串(EEROM)	
40932	03H/10H	String	RW	編輯可執行指令字串(EEROM)	
40940	03H/10H	String	RW	編輯可執行指令字串(EEROM)	
40948	03H/10H	String	RW	編輯可執行指令字串(EEROM)	
40956	03H/10H	String	RW	編輯可執行指令字串(EEROM)	
數位輸出指令位	置				
00200	05H	В	R/W	設定輸出埠0	SET PO
00201	05H	В	R/W	設定輸出埠1	SET P1
00202	05H	В	R/W	設定輸出埠2	SET P2
00203	05H	В	R/W	設定輸出埠3	SET P3
00204	05H	В	R/W	設定輸出埠4	SET P4
00205	05H	В	R/W	設定輸出埠5	SET P5
監控參數表					
30001	04H	W	R	讀取 RPM	
30002	04H	DW	R	讀取 PE	
30004	04H	DW	R	讀取 PC	
30006	04H	W	R	讀取 INP	
30007	04H	W	R	讀取 AI	
30008	04H	W	R	讀取 ST	
30009	04H	W	R	讀取 ERR	
30010	04H	W	R	讀取 OUTP	
30011	04H	W	R	讀取 Ready	
30020	04H	W	R	讀取 ProgCnt	
30021	04H	W	R	讀取 ProgLineNo	
30033	04H	W	R	讀取立即電流	

位址	指令	類別	讀寫	功能	備註
參數.暫存區表	11111				
30034	04H	W	R	讀取最大電流	
30038	04H	W	R	讀取 pusle 誤差值	
40001	03H/10H	DW	R/W	参數 r	
40100_40107	03H/06H/10H	W	R/W	對應於 MBC0~7	命令
					暫存器
40200_40207	03H/06H/10H	W	R/W	對應於 MBS0~7	狀態
					暫存器
40300~40305	03H/06H/10H	W	R/W	對應於 RTC 的年、月、日、時、分、	
				秒	
40400~40431	03H/06H/10H	W	R/W	對應於 N0~N31	
40500~40562	03H/10H	DW	R/W	對應於 R0~R62	
				n = (位址-40200)/2	
40600~40614	03H/10H	F	R/W	對應於 F0~F7	
				n = (位址-40300)/2	
40700~40782	03H/06H/10H	W	R/W	對應於 PN0~PN82	
42000~42999	03H/06H/10H	W	R/W	對應於 NS(n)存於 SRAM	Signed
				位址 42000=NS(0)	decimal
				數值 32757~32767	
				可指令 SAVE DO 數值將存於	
				EEROM	
43000~43999	03H/06H/10H	D/W	R/W	對應於 RS(n)存於 SRAM	Flotating
				=位址-43000 RS(0)=43000	
				浮點數,可指令 SAVE DO 數值將存	
44000~44999	0211/0611/1011	DMI	W	A 大 方 t A E E D O M	Cionad
44000~44999	03H/06H/10H	D/W	W	儲存於 EEROM 44000=42000 44001=42001	Signed decimal
				44000=42000 44001=42001	uecillai
45000~46999		D/W	W	儲存於 EEROM	Flotating
43000~40999		D/ W	VV	45000=43000 45002=43002	Piotating
				43000-43000 43002-43002	
46000	03H/06H/10H	W	R/W	程式行號 Line No.	
46100	03H	字串	R	讀取程式 Label	
46120	03H	字串	R	讀取程式碼	
46200	10H	字串	W	寫入程式 Label 及程式碼	
47000	03H/10H	字串	R/W	寫入立即指令	
47100	03H	字串	R	讀取立即回應	



表示為十六位元參數 Bit0 0:Servo Off

1:Servo On

例:H000 馬達常態 SERVO OFF 例:H0009 馬達 SERVO ON

Bit1: 0: 常態

例:H0809 馬達等待命令 例:H0002 馬達有 ERR 例:H004D 馬達持續 JGF 例:H084D 馬達持續 JGR

St表

1:系統已有錯誤發生(請查 ERR 參數)

字元 為:0 bit0~3 2的0次等於1 字元 為:1 bit4~7 2的1次方等於2

bit2: 0:馬達在停止狀態 1:馬達正在運轉

字元 為:2 bit8~11 2的2次方等於4 字元 為:3 bit12~15 2的3次方等於8

bit3: 0:馬達尚未到位(FLE>EP)

1:馬達已到位 (FLE<=EP),此位元只有在 bit2=0 時才有意義

bit4: 0:常態

1:馬達正在與其它軸做補間運動中

bit5: 0:常態

1:馬達正在回原點中

bit6: 0:常態

1:馬達正在 JG 運動中

bit7: 0:常態

1:控制器現在接受 Pluse command

bit8: 0:常態

1: (保留給 FT 用)

bit9: 0:常態

1:馬達 Pause 中

bit10:0:控制器現在可接受終端機命令

1:控制器現在正在執行程式

bit11: 0:馬達正轉中,此位元只有在 bit2=1 時才有意義

1:馬達反轉中

bit12: 0:常態

1:Servo Off 輸入被致能

bit13: 0:常態

1:EMC 輸入被致能

bit14: 0:常態

1:CWHC 輸入被致能

bit15: 0:常態

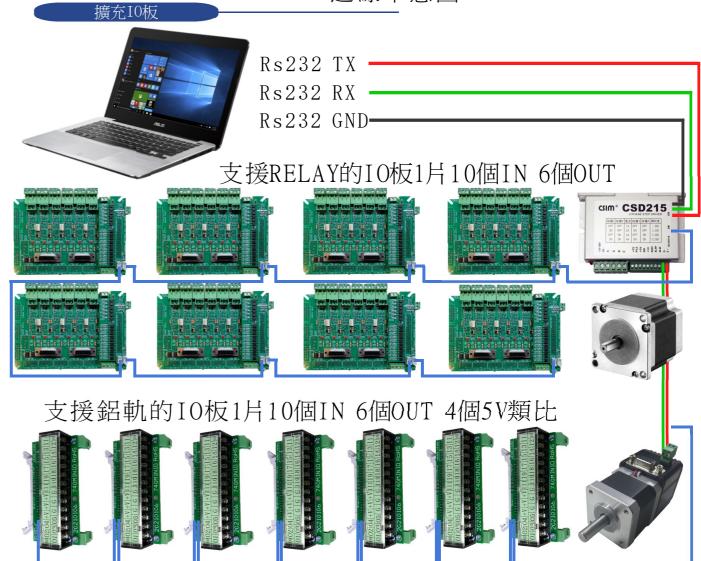
1:CCWHC 輸入被致能

ST (Status)參數表示現在系統的狀態,可以用?ST 終端機命令直接查詢,也可以經由 Nn=ST 指令 14 讀入程式 (NO=ST)

CSD215 顯示監控(DN)參數一覽表(由終端機輸出)

DN	顯示資料內容及意義	單位
00	顯示器不顯示任何數值	
	顯示現在轉速 (rpm)	
01	例如:顯示 120 ,表示現在轉速為 120rpm 。	RPM
	此數值是 0.1 秒的平均轉速。	
02	輸入脈波數與編碼器回授的脈波差異值(Pulse)	pulse
	輸入脈波數與編碼器回授的脈波差異的最大值。	
03	馬達運動中,若負載增加,誤差值越大,若誤差值超過系統參數 EL 值時驅動器會跳跟 隨過大保護。	pulse
04	輸入脈波數。	pulse
05	編碼器回授的脈波值。	pulse
06	即時電流現在值。(電流輸出值 0.01A 顯示 1), 例如:若顯示 180,即時電流輸出為 1.8A	0.01A
07	驅動電流最大值。	0.01A
08	扭力現在值。(扭力輸出值 0.01kg-cm 顯示 1), 例如:若顯示 1090,即時扭力輸出為 10.9 kg-cm	0.01kg-cm
09	扭力最大值。	0.01kg-cm
10	瓦特現在值。	w
11	瓦特最大值。	W
12	VCMD 輸入電壓。	V
13	In Put 輸入狀態(面板顯示為 16 位元數值)	
14	Out Put 輸出狀態(面板顯示為 16 位元數值)	
15	UVW 輸出監控	
16	ABZ 相位監控。	

I2C IO連線示意圖



1個RS232連64個主機. 1個主機連8個IO板 1個IO板 10IN 6OUT (2VR) 所以1個RS232 可控制. 64*8*10=5120 IN 64*8*6= 3072 OUT 64*8*2=1024 VR

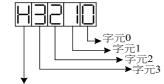
當驅動器Asc顯示ERR時,表示驅動器目前無法正常運作。 使用者可依照對策說明,狀況排除後,再按正常程序操作驅動器。 若仍無法將異常警報訊息排除,請洽經銷商或製造商,以提供進一步的處理方式。

※警報編號15、16為使用者設定極限觸發,使用者可自行修改參數或線路進行調整。

※故障排除後,RESET,亦可解除異常警報。但ERRO5、06、07、08等異常排除動作,方可解除異警警報。 ※在警報清除回復正常動作前,請先確認

1.控制器是否已無命令輸出給驅動器。

2. 是否所有障礙都已排除(錯誤警示可能不只一個),以免造成驅動器再次受損。



表示為十六位元參數

由 RS232 問 ERR (?ERR) 會以 2 進位累加

例:H0000 馬達無 ERR 例:H0010 馬達 ERR5

例:H0040 馬達 ERR7

異常警報顯示一覽表

2的0次等於1

2的1次方等於2

2的2次方等於4

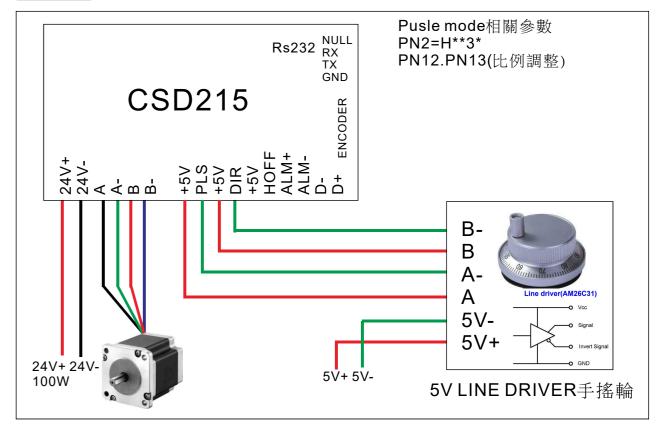
2的3次方等於8

錯誤碼	面板顯示	異常原因說明		異常排除方式
01		過電壓(Over Voltage)	1.	以三用電表測量輸入電壓是否超過額定
ERR=H		1. DC BUS 電壓超過 360V。		電壓值。
0002		2. AC 電壓超過 260V。	2.	確認輸入電壓是否為符合驅動器規格。
		3. 電壓偵測電路故障。		
02		馬達過負載(Over Load)	1.	延長加減速時間、或提高馬達容量。
ERR=H 0004		1. 負載過重,實際扭力超出額	2.	將 <u>參數 PN30</u> 或其他增益參數作 <u>適當調</u>
0004		定扭力,且長時間的運轉。		<u>整</u> 。
		2. 馬達負載超過驅動器參數	3.	提高驅動器容量或降低負載。
		<u>PN26</u> 的設定值。	4.	依照本說明書內附接線方式正確接線。
		3. 伺服系統不安定而震盪。		
		4. 馬達、編碼器接線錯誤。		
03		馬達過電流(Over Current)	1.	將參數 <u>PN30</u> 做適當調整。
ERR=H		1. 輸入電流超過驅動器參數	2.	確認馬達線的U、V、W是否短路,以
0006		<u>PN27</u> 的設定值。		及是否正確接線。
		2. 驅動器輸出短路。	3.	先解開與馬達的連結,若一啟動即發
		3. 驅動器故障(線路、IGBT		生,需更换新的驅動器。
		零件不良)。	4.	更換驅動器,不可使用 SVOFF 來控制
		4. 動態煞車使用的繼電器高溫		運轉停止。
		熔毀。		
04		誤差偏差過大(Follow Error)	1.	放寬 <u>PN25</u> 保護值。
ERR=H 0008		1. 輸入指令脈波與編碼器迴授	2.	在許可範圍內將加減速時間延 長,或
0008		脈波差距超過 <u>參數 PN25</u> 的		減低負載的慣量。
		設定值。	3.	增加 <u>參數 PN30 及 PN31</u> 的設定值來增
		2. 控制器速度、加速度過大。		快馬達的反應時間。
		3. KP (<u>參數 PN30</u>) 太小。	4.	檢查驅動器參數是否與適用的馬達相
		4. 馬達並未追隨命令運轉。		符。

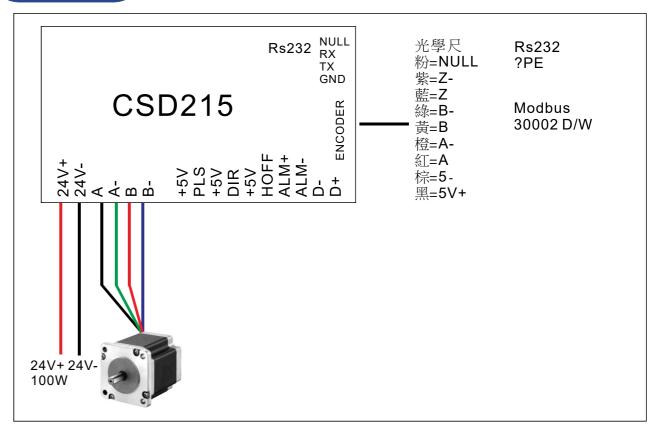
	ı		
錯誤碼	面板顯示	異常原因說明	異常排除方式
06	ERR:16	馬達編碼器回授異常 (Encoder Error) 1. 馬達編碼器故障。 2. 連接編碼器的電纜不良。 3. 編碼器與驅動器通訊異常。 低電壓(Under Voltage)	 檢常馬達編碼器接線是否接續到驅動器。 檢查編碼器接頭是否短路、冷焊或脫落。 確認編碼器輸入電源是否為 DC5V。特別是編碼器線路太長或附近幹擾訊號較多時。 勿將驅動器上的編碼器座的螺絲鬆開.不然將造成 ERR5
	ERR:32	1. 輸入電壓低於 AC170V。 2. DC BUS 低於 240V。	 以三用電表測量輸入電壓是否低於額定電壓值。 確認驅動器規格是否為符合輸入電壓。
07	ERR:64	電流異常 (I Trip) 1. 驅動器輸出短路。 2. 驅動器故障 (線路、IGBT 零件不良)。 3. 動態煞車使用的繼電器高溫熔毀。 4. 在出現 Err04後,仍然輸入脈衝指令。系統基於保護,會啟動 I Trip機制。 5. 負載超過系統規格	 確認馬達線的 U、V、W 是否短路,以及是否正確接線。 先解開與馬達的連結,若一啟動即發生,即需更換驅動器。 更換驅動器,不可使用 SVOFF 來控制運轉停止。 欲將系統重置前,請詳細確認外部無其他脈衝指令輸入。 減輕負載
08	ERR:128	 電壓異常 (V Trip) DC BUS 電壓超過 360V。 回生電阻斷線。 電壓偵測電路故障。 	 以三用電表測量輸入電壓是否超過額 定電壓值。 確認驅動器規格是否為符合輸入電 壓。
09	ERR:256	輸入脈波頻率超限 (Over Pulse Rate) 輸入脈波頻率超過 500KHz。	請適當降低輸入脈波頻率。
10	ERR:512	速度超限(Over Speed) 馬達轉速超過 <u>參數 PN19</u> 所設定極限。	將 <u>參數 PN19</u> 調大,或者降低脈波頻率。

	EHH III	緊急停止輸入(EMC) 外部緊急停止訊號輸入。	確認無其他異警狀態後,將 CN1 PIN22接腳與DG短路執 行系統重置即可
11	ERR:1024		
12	EL-112	馬達過電流(積分電流) 1. 電流在取樣時間內超過驅動器參數	 將參數PN11做適當調整。 確認馬達線U、V、W是否短路,以及是否正確
	ERR:2048	PN28的設定值。 2. 驅動器輸出短路。 3. 驅動器故障(線路、	接線。 3. 先解開與馬達的連結,若一啟動即發生,需更
		IGBT零件毀損)。 4. 機構裝置不良,使馬達無法順利運作。	換新的驅動線上是否有 機構運動線上是否有 障礙物。若為螺桿不已撞 應用請確認機構是否已撞 壁。
		温度過高	以千勰测计且不古丛泪庇
13		(可能是長時間負載過	以手觸測試是否真的温度 過高 加強散熱條件
	ERR:4096	重、系統温度Sensor 故障)	
	E 14	記憶體錯誤 (Memory Error)內部	請關閉電源,然後將面板上 ENTER鍵和QUIT鍵同時按住 後重新啟動電源。如果開機
14	ERR:8192	運算記憶體發生錯誤	成功會在面板上看到"dF dn"。之後請再執行"參數初
	121010.01 <i>02</i>		始設定"(FN09)即可排除
		模組間通訊異常	1. 檢查配線 2. 加裝485隔離器. 3. 請使用有隔離網通訊線
15	ERR:16384	1. 配線錯誤 2. 干擾	3. 請使用有隔離網週訊級
		3. 前後端未加電阻	
		CW驅動禁止輸入 (CWHC)	1. 請 確 信 號 接 點 與 sensor接點相符。(請參
			考P.32之參數PN05之相關設定) 2. 確認極限觸發因素排除
	<u> </u>	CCW驅動禁止輸入 (CCWHC)	後,再向極限反向移動 (Ex.手動JOG、MA指
		(COMILO)	

手搖輪

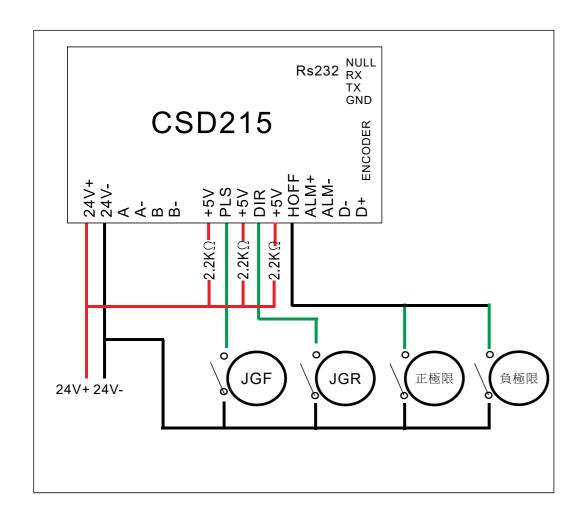


ENCODER



SENSO

應用例:滑台 左右SENSR並接到HOFF PLS正轉.DIR反轉



```
EXIT
PN66=150
PN76=200
PN2=H1001
               程式可複製
DLP
N0=0
PN11=25
PN10=300
SET EV1,I1
ON EV1,$STOP
$MAIN:JI 12,$GO1
JI 13,$GO2
JP $MAIN
$GO1:N0=1
MR -100000
DN
$1:JI I2,$1
JP $MAIN
$GO2:N0=2
MR 100000
DN
$2:JI I3,$2
JP $MAIN
$STOP:STOP
JE N0,1,$T1
JE N0,2,$T2
$T1:JI I3,$S1
JP $T1
$S1:MR -100000
DN
JI 10,$T1
JP $SB
$T2:JI I2,$S2
JP $T2
$ST:MR 100000
DN
JI 10,$SB
JP $SB
$SB:SET EV1,I1
ON EV1,$STOP
OUT NO
RETI
```